

245 Robert BOSCH

Curseur Visserie, 250 x 117, Tolérances sur le flanc des vis suivant la norme ISO

		PAS		0,2		0,25		0,3		0,35		0,4		0,45		0,5		0,6		0,7		0,75		0,8		1			
		ÉCART		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0	
FACE 1	> 0,99 à 1,4	3	-24	3	-26	3	-28	3	-29	3	-30	3	-31	3	-32	3	-33	3	-34	3	-35	3	-36	3	-37	3	-38	3	-39
		4	-30	4	-34	4	-38	4	-40	4	-42	4	-44	4	-46	4	-48	4	-50	4	-52	4	-54	4	-56	4	-58	4	-60
DIAMETRES NOMINAUX	> 1,4 à 2,8	3	-28	3	-30	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54
		4	-34	4	-38	4	-42	4	-46	4	-50	4	-54	4	-58	4	-62	4	-66	4	-70	4	-74	4	-78	4	-82	4	-86
	> 2,8 à 5,6	3	-26	3	-28	3	-30	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52
		4	-32	4	-36	4	-40	4	-44	4	-48	4	-52	4	-56	4	-60	4	-64	4	-68	4	-72	4	-76	4	-80	4	-84
	> 5,6 à 11,2	3	-28	3	-30	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54
		4	-34	4	-38	4	-42	4	-46	4	-50	4	-54	4	-58	4	-62	4	-66	4	-70	4	-74	4	-78	4	-82	4	-86
	> 11,2 à 22,4	3	-30	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54	3	-56
		4	-36	4	-40	4	-44	4	-48	4	-52	4	-56	4	-60	4	-64	4	-68	4	-72	4	-76	4	-80	4	-84	4	-88
	> 22,4 à 45	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54	3	-56	3	-58
		4	-38	4	-42	4	-46	4	-50	4	-54	4	-58	4	-62	4	-66	4	-70	4	-74	4	-78	4	-82	4	-86	4	-90
	> 45 à 90	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54	3	-56	3	-58	3	-60
		4	-40	4	-44	4	-48	4	-52	4	-56	4	-60	4	-64	4	-68	4	-72	4	-76	4	-80	4	-84	4	-88	4	-92
	> 90 à 180	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54	3	-56	3	-58	3	-60	3	-62
		4	-42	4	-46	4	-50	4	-54	4	-58	4	-62	4	-66	4	-70	4	-74	4	-78	4	-82	4	-86	4	-90	4	-94

TOLÉRANCES SUR FLANCS DES VIS ISO
suivant norme E 03-051

		PAS		0,2		0,25		0,3		0,35		0,4		0,45		0,5		0,6		0,7		0,75		0,8		1			
		ÉCART		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0	
FACE 1	> 0,99 à 1,4	3	-24	3	-26	3	-28	3	-29	3	-30	3	-31	3	-32	3	-33	3	-34	3	-35	3	-36	3	-37	3	-38	3	-39
		4	-30	4	-34	4	-38	4	-40	4	-42	4	-44	4	-46	4	-48	4	-50	4	-52	4	-54	4	-56	4	-58	4	-60
DIAMETRES NOMINAUX	> 1,4 à 2,8	3	-28	3	-30	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54
		4	-34	4	-38	4	-42	4	-46	4	-50	4	-54	4	-58	4	-62	4	-66	4	-70	4	-74	4	-78	4	-82	4	-86
	> 2,8 à 5,6	3	-26	3	-28	3	-30	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52
		4	-32	4	-36	4	-40	4	-44	4	-48	4	-52	4	-56	4	-60	4	-64	4	-68	4	-72	4	-76	4	-80	4	-84
	> 5,6 à 11,2	3	-28	3	-30	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54
		4	-34	4	-38	4	-42	4	-46	4	-50	4	-54	4	-58	4	-62	4	-66	4	-70	4	-74	4	-78	4	-82	4	-86
	> 11,2 à 22,4	3	-30	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54	3	-56
		4	-36	4	-40	4	-44	4	-48	4	-52	4	-56	4	-60	4	-64	4	-68	4	-72	4	-76	4	-80	4	-84	4	-88
	> 22,4 à 45	3	-32	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54	3	-56	3	-58
		4	-38	4	-42	4	-46	4	-50	4	-54	4	-58	4	-62	4	-66	4	-70	4	-74	4	-78	4	-82	4	-86	4	-90
	> 45 à 90	3	-34	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54	3	-56	3	-58	3	-60
		4	-40	4	-44	4	-48	4	-52	4	-56	4	-60	4	-64	4	-68	4	-72	4	-76	4	-80	4	-84	4	-88	4	-92
	> 90 à 180	3	-36	3	-38	3	-40	3	-42	3	-44	3	-46	3	-48	3	-50	3	-52	3	-54	3	-56	3	-58	3	-60	3	-62
		4	-42	4	-46	4	-50	4	-54	4	-58	4	-62	4	-66	4	-70	4	-74	4	-78	4	-82	4	-86	4	-90	4	-94

TOLÉRANCES SUR FLANCS DES VIS ISO
suivant norme E 03-051